

Предназначены для защиты от повреждений проточной части компрессора при попадании посторонних предметов.

Рабочая среда - неагрессивный природный газ и другие неагрессивные среды с температурой от -60 до +80°C.

Присоединение к трубопроводу - под приварку.

Климатическое исполнение - УХЛ 1 (от -60 до +45°C).

Средний срок службы до капитального ремонта - не менее 40 лет.

Предприятие оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию с целью их улучшения, при этом незначительные изменения могут быть не отражены в каталоге.

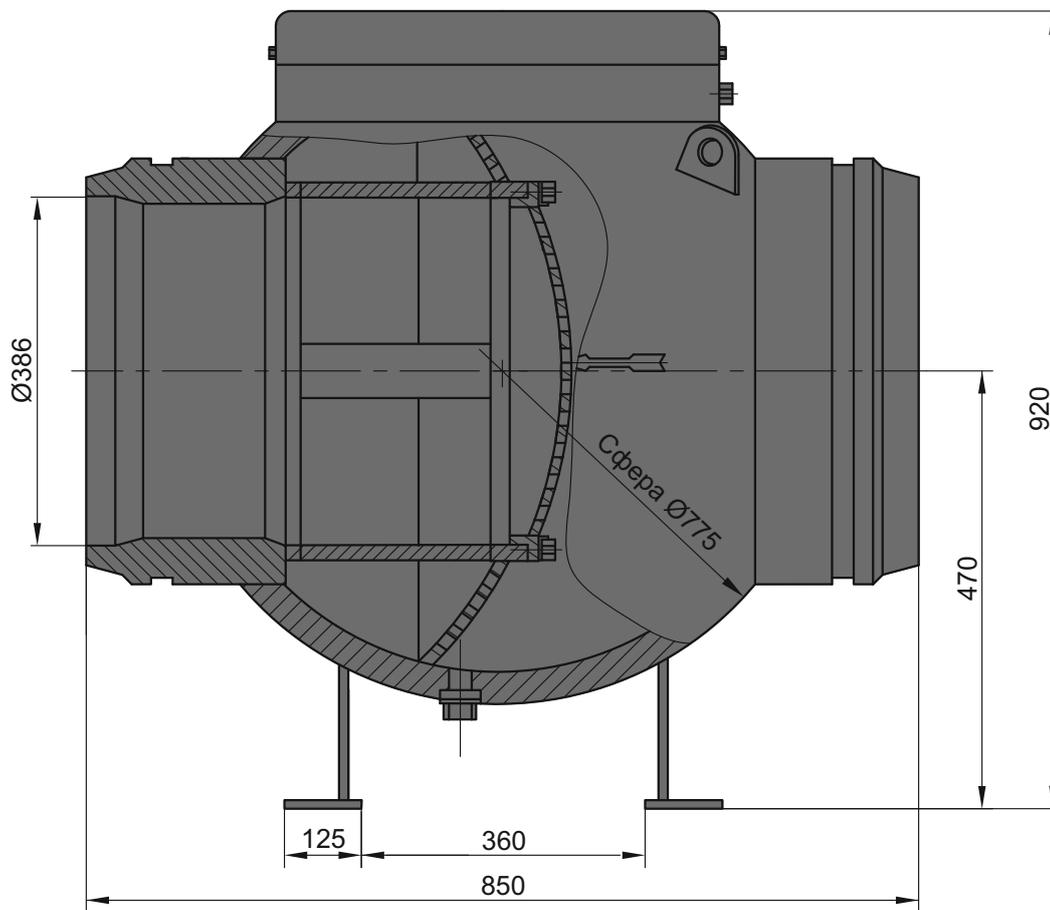
Конструктивные особенности:

- минимальное гидравлическое сопротивление за счет того, что площадь перфорации больше площади проходного сечения трубопровода;
- цельная штампосварная конструкция корпуса;
- выемная съемная решетка, люк для очистки от мусора (с DN 700 и выше);
- высокая ремонтпригодность.



DN 700 PN 100





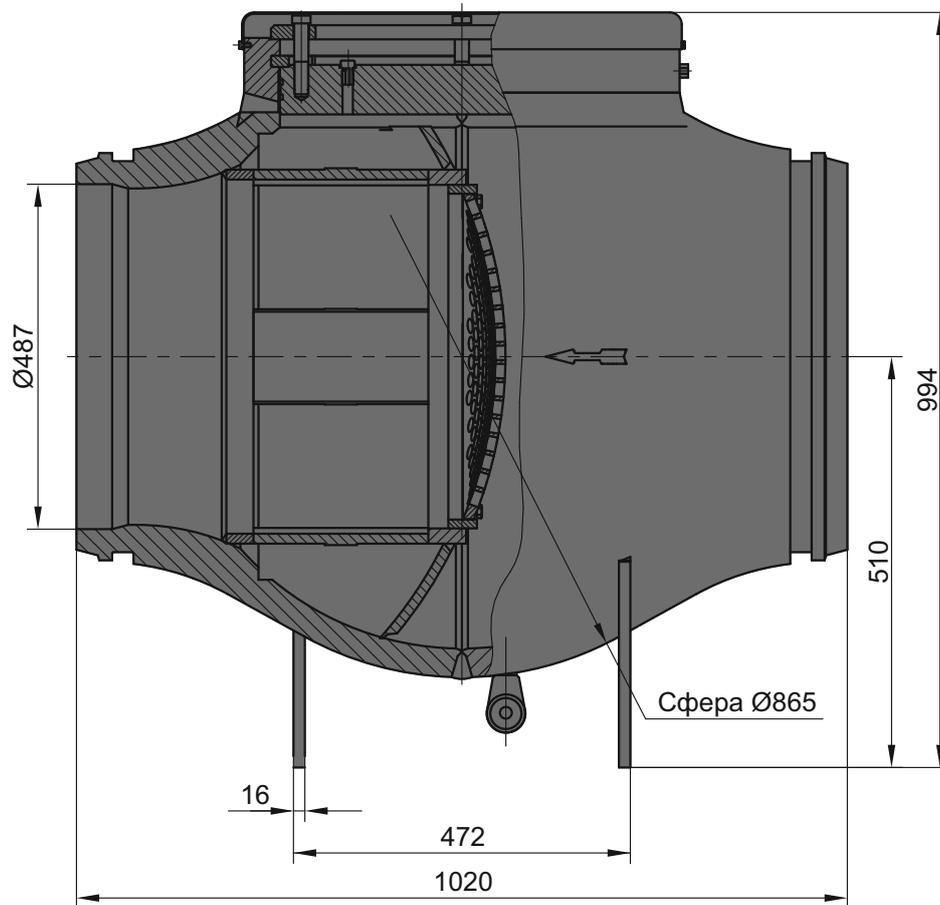
Обозначение изделия	РЗ-400-100-Пр
Обозначение чертежа	1.2790.163.100.00
Диаметр номинальный, DN, мм	400
Давление номинальное, PN, МПа	10,0
Гидравлические потери давления при номинальном режиме работы, не более, МПа	0,01
Суммарная площадь отверстий в решетке	больше площади сечения трубопровода
Тип присоединения	под приварку*
Масса, не более, кг	650

Материал основных деталей:

Корпус	сталь 09Г2С
Крышка	сталь 09Г2С
Решетка	сталь 09Г2С

* Разделка кромок под приварку к трубе выполняется под конкретную трубу, указанную заказчиком.





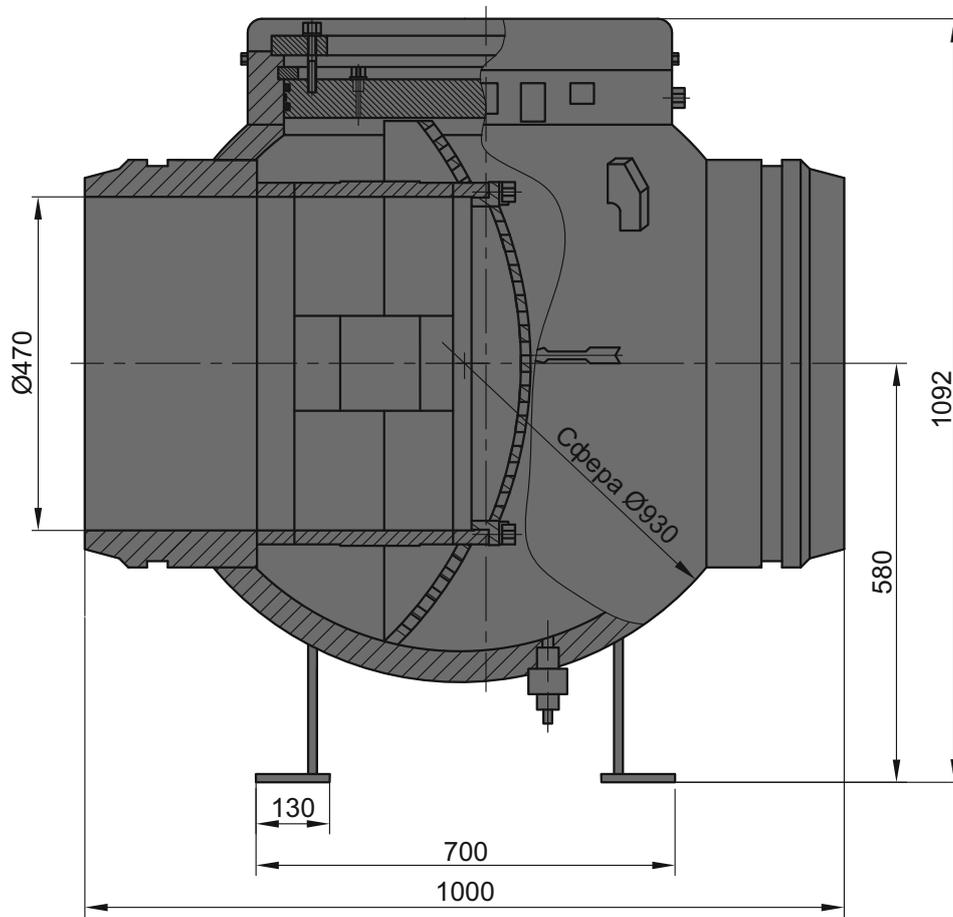
Обозначение изделия	РЗ-500-100-Пр
Обозначение чертежа	1.2790.125.100.00
Диаметр номинальный, DN, мм	500
Давление номинальное, PN, МПа	10,0
Гидравлические потери давления при номинальном режиме работы, не более, МПа	0,01
Суммарная площадь отверстий в решетке	больше площади сечения трубопровода
Тип присоединения	под приварку*
Масса, не более, кг	1020

Материал основных деталей:

Корпус	сталь 09Г2С
Крышка	сталь 09Г2С
Решетка	сталь 09Г2С

* Разделка кромок под приварку к трубе выполняется под конкретную трубу, указанную заказчиком.





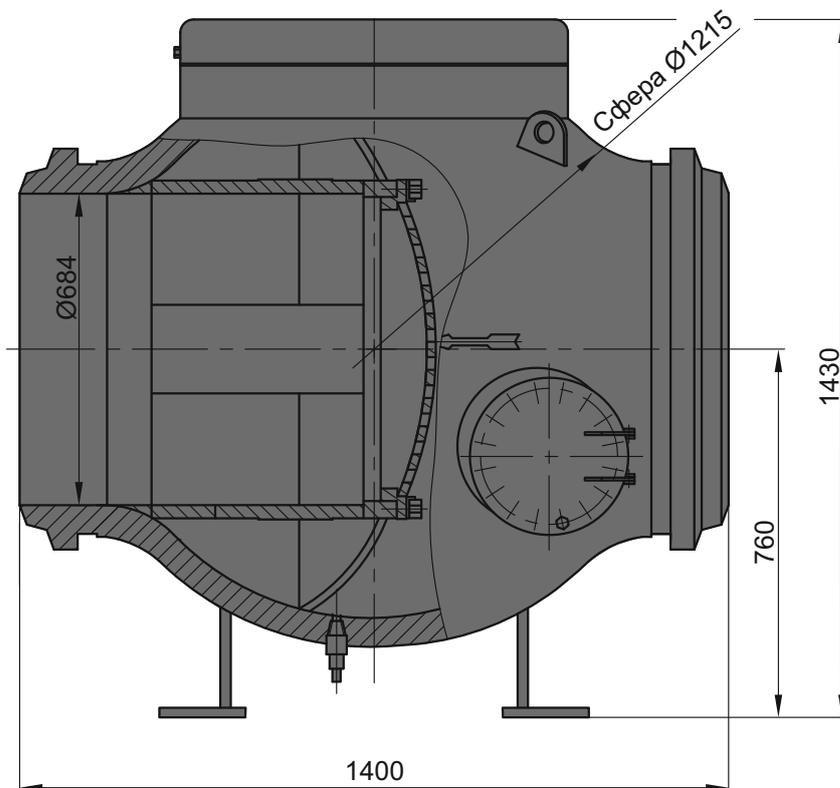
Обозначение изделия	РЗ-500-200-Пр
Обозначение чертежа	1.2790.176.100.00
Диаметр номинальный, DN, мм	500
Давление номинальное, PN, МПа	20,0
Гидравлические потери давления при номинальном режиме работы, не более, МПа	0,01
Суммарная площадь отверстий в решетке	больше площади сечения трубопровода
Тип присоединения	под приварку*
Масса, не более, кг	1345

Материал основных деталей:

Корпус	сталь 09Г2С
Крышка	сталь 09Г2С
Решетка	сталь 09Г2С

* Разделка кромок под приварку к трубе выполняется под конкретную трубу, указанную заказчиком.





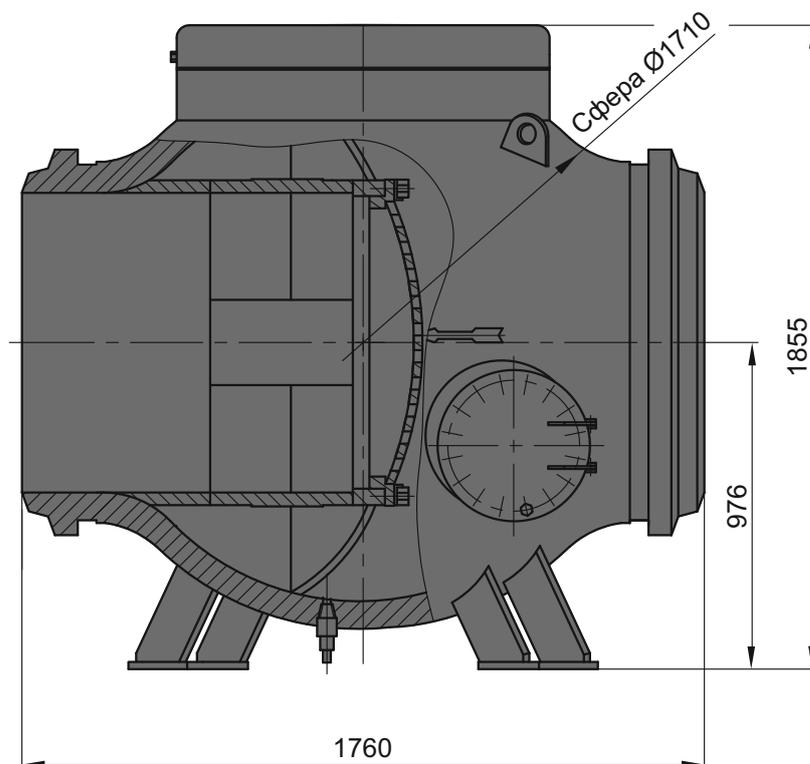
Обозначение изделия	РЗ-700-100-Пр
Обозначение чертежа	1.2790.7.100.00-01
Диаметр номинальный, DN, мм	700
Давление номинальное, PN, МПа	10,0
Гидравлические потери давления при номинальном режиме работы, не более, МПа	0,013
Суммарная площадь отверстий в решетке	больше площади сечения трубопровода
Тип присоединения	под приварку*
Масса, не более, кг	3100

Материал основных деталей:

Корпус	сталь 09Г2С
Крышка	сталь 09Г2С
Решетка	сталь 09Г2С

* Разделка кромок под приварку к трубе выполняется под конкретную трубу, указанную заказчиком.





Обозначение изделия	РЗ-1000-100-Пр
Обозначение чертежа	1.2790.3.100.00-01
Диаметр номинальный, DN, мм	1000
Давление номинальное, PN, МПа	10,0
Гидравлические потери давления при номинальном режиме работы, не более, МПа	0,01
Суммарная площадь отверстий в решетке	больше площади сечения трубопровода
Тип присоединения	под приварку*
Масса, не более, кг	6550

Материал основных деталей:

Корпус	сталь 09Г2С
Крышка	сталь 09Г2С
Решетка	сталь 09Г2С

* Разделка кромок под приварку к трубе выполняется под конкретную трубу, указанную заказчиком.



Опросный лист на решетку защитную

ПАО “Сумское НПО”		РЕШЕТКА ЗАЩИТНАЯ		Стр. 1 из 1
Спецификация №		Опросный лист №		
Дата: __. __. 20__ г.		Заказчик –		
Телефон: +38 0542 77 32 29, 24 37 75		Проектант – ПАО “Сумское НПО”		
Факс: +38 0542 77 32 28, 22 55 32		Объект –		
1	Обозначение изделия			
	Обозначение чертежа			
2	Количество решеток	<i>Штук</i>		
3	Номинальный диаметр	<i>DN, мм</i>		
4	Номинальное давление	<i>PN, МПа</i>		
5	Диаметр трубопровода	<i>Наружный, мм</i>		
6	Толщина стенки трубопровода	<i>мм</i>		
7	Материал трубы, механические свойства	<i>Марка стали, Ов, От, МПа</i>		
8	Рабочее давление	<i>МПа</i>		
9	Расположение трубопров.	<i>Горизонт./</i>		
10	Тип установки	<i>Надземн. / подземн.</i>		
11	Тип присоединения решетки	<i>Под приварку</i>		
12	Рабочая среда			
13	Агрессивные составляющие	<i>% от объема</i>		
14	Скорость рабочей среды	<i>м/сек min, nom, max</i>		
15	Температура рабоч. среды	<i>°С</i>		
16	Температура окруж. среды	<i>°С</i>		
17	Максимальный перепад давления на решетке	<i>МПа</i>		
18	Гидравлические потери на номинальном режиме	<i>МПа</i>		
19	Материальное исполнение			
20	Тип защитного покрытия	<i>Полимерное , Лакокрасоч.</i>		
21	Окраска	<i>Цвет</i>		
22	Дополнительные условия:			
	Ф.И.О.	Должность	Телефон / Факс	
Разработал:				
Утвердил				

При оформлении заказа на решетку защитную необходимо указать обозначение изделия и обозначение чертежа.

Пример заказа: РЗ-400-100-Пр; 1.2790.163.100.00.

где

- РЗ - решетка защитная;
- 400 - диаметр номинальный, DN, мм;
- 100 - давление номинальное, PN, бар;
- Пр - под приварку
(Пр - под приварку; Л - линзовое присоединение);
- 1.2790.163.100.00 - обозначение чертежа.

При заказе необходимо указывать размеры, материал и механические свойства присоединительной трубы.



- | | | |
|----|--------------------------|--|
| 1. | ТУ 26-07-1346-84 | Затвор обратный DN 700; |
| 2. | ТУ 26-07-1391-86 | Затвор обратный DN 1000; |
| 3. | ТУ УЗ.20-05747991-026-95 | Затворы обратные для газовой промышленности; |
| 4. | ТУ УЗ.20-05747991-032-96 | Решетки защитные; |
| 5. | ТУ 26-07-1365-85 | Краны шаровые DN 500 с механическим приводом; |
| 6. | ТУ 26-07-1419-87 | Краны шаровые DN 500 с пневмогидравлическим приводом; |
| 7. | ТУ УЗ.20-05747991-025-95 | Крани кульові DN 300, 400 з ручним та пневмогідравлічними приводами; |
| 8. | ТУ УЗ.20-05747991-037-97 | Крани кульові DN 700 з ручним та пневмогідравлічними приводами; |
| 9. | ТУ УЗ.88-05747991-003-99 | Крани сферичні для газовой промышленности. |



Сертификаты соответствия:

- Сертификат соответствия системы менеджмента качества стандарту ISO 9001:2008;
- Сертификат соответствия системы менеджмента охраны труда и промышленной безопасности стандарту OHSAS 18001-2007;
- Сертификат соответствия системы менеджмента охраны окружающей среды стандарту ISO 14001-2004.
- Сертификаты соответствия и декларации о соответствии требованиям технических регламентов Таможенного союза на продукцию, выпускаемую по ТУ:
 - краны шаровые DN 300÷1400;
 - краны шаровые DN 50÷100.
- Сертификаты соответствия и декларации о соответствии требованиям технических регламентов Украины:
 - краны шаровые DN 300;
 - краны шаровые DN 400;
 - краны шаровые DN 500;
 - краны шаровые DN 700;
 - краны шаровые DN 1000;
 - краны шаровые DN 1200;
 - краны шаровые DN 1400.

Разрешения на применение:

- разрешение на право изготовления и применения в Республике Беларусь технических устройств на объектах, поднадзорных Госпромнадзору.



