

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
4ГМ25-25/8-34С	SADAF Co.	Ближний Восток	Установка компримирования природного газа	Отходящий газ (Off gas)	188,19	0,8	3,4	1000	AEDK S2241340A9XT 1	Прямой от сети	40,5*	2018	4
2ГМ10-41/3,8-8,5	Satrap Jonoub	Ближний Восток	Сжатие природного газа	Природный газ	95...130	0,28	0,75	267	Электродвигатель HSTC 350-12P-3300-50	Прямой от сети	30,6	2017	2
4ГМ10-24/8-28,6	Satrap Jonoub	Ближний Восток	Установка компримирования природного газа	Природный газ	90,7...144,1	0,69	2,72	523	Электродвигатель HSTC 600-12P-3300-50	Прямой от сети	38,3	2017	3
4ГМ10-6/28,1-71,4	Satrap Jonoub	Ближний Восток	Сжатие природного газа	Природный газ	131...145,9	2,71	7,1	317,2	Электродвигатель HSTC 450-12P-3300-50	Прямой от сети	36	2017	3
4ГМ10-4,4/71-195,5	Satrap Jonoub	Ближний Восток	Сжатие природного газа	Природный газ	131,7...283,17	7,01	19,3	659	Электродвигатель HSTC 800-12P-3300-50	Прямой от сети	35	2017	3
2ГМ10А-2,7/21-151	Филиал ГНУ "Полтавагаздобыча" ПАО "Укргаздобыча" УКПГ Яблуневского НГКМ	Украина	Газлифтная добыча	Метан	36,5...56,9	1,5...2	12...15	515	Газопоршневой привод Caterpillar G3508BLE	Пневматический	60	2017	1
6ВШ1,6-2,3/400	ДКС "Солоха" ПАО "Полтавагаздобыча"	Украина	Общепромышленное назначение (замена устаревшего ПК в БКИВ)	Воздух	2,3	Атмосферн.	40	75	4АМУ250S4У2	Прямой от сети	2200	2017	1
6ВШ1,6-2,3/400	ДКС "Солоха" ПАО "Полтавагаздобыча"	Украина	Общепромышленное назначение (замена устаревшего ПК в БКИВ)	Воздух	2,3	Атмосферн.	40	75	4АМУ250S4У2	Прямой от сети	2200	2016	1
4ВМ10-55/71 УХЛ4	CPI-GEORGIA Ltd.	Грузия	Разделение воздуха	Воздух	55±2,8	0,094±0,098	6,97	630	СДК4-17-26-12К УХЛ4	Прямой от сети	31,5	2016	1

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
2ГМ10-14/10-33С	ООО «Корпорация КРТ», г. Львов	Украина	Подача топливного газа в турбину пр-ва ГП НПКГ «Зоря»-«Машпроект» электростанции	Природный газ	141,1	1	3,3	401	СДКП4-16-24-12К	Прямой от сети	30	2015	1
4ГМ10-54/10-20С	ООО «ВПК-Ойл», Новосибирская обл.	Россия	Установка изомеризации	Водородо-содержащий газ	500	1,02	2,0	1000	СДКП4-17-44-10Ф УХЛ4	Прямой от сети	15,35	2014	2
2ГМ10-11/21-37,5С	ОАО «Орскнефтеоргсинтез»	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	12833	2,1	3,75	400	DHSW-560LK-12	Прямой от сети	20,60	2014	2
4ГМ16-45/35-55С	ООО «Киришинефтеоргсинтез»	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1933	3,5	5,0	2000	СДКП4-19-41-16Ф	Прямой от сети	25	2013	2
ГТ1-0,4/(38...96)-(45...103)С	ООО «ТехноИмпорт», г. Москва	Россия	Подача буферного газа	Газ	0,4	6,9	7,38	11	АИММ160S6 УХЛ2	ТПЧ	0,747	2012	4
ГТ1-0,4/(38...96)-(45...103)С с сепаратором	ООО «ТехноИмпорт», г. Москва	Россия	Подача буферного газа	Газ	0,4	6,9	7,38	11	АИММ160S6 УХЛ2	ТПЧ	1,06	2012	5
2ГМ10-15,6/13,6-23,3С	ОАО «Уфимский НПЗ»	Россия	Сжатие водородосодержащего газа	Водородо-содержащий газ	127	1,26	2,23	315	СДКП4-16-24-12К УХЛ4	Прямой от сети	19	2012	2
4ГМ16-22,4/23-64С	НПЗ «Азербнефтяг», г. Баку	Азербайджан	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	533	2,3	6,4	1250	СДКП4-18-41-16Ф	Прямой от сети	36	2012	1
2ГМ10-11/42-60С	НПЗ «Азербнефтяг», г. Баку	Азербайджан	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	366	4,2	6	400	СДКП4-16-29-12К	Прямой от сети	19	2012	2
2ГМ10-4,6/34-78	Satrap Jonoub	Ближний Восток	Установка компримирования кислого газа	Сероводородо-содержащий газ	164...175,5	3,33	7,83	347	Электродвигатель HSFC 450-12P-3300-50	Прямой от сети	27	2012	2
ГТ1-0,4/(38...96)-(45...103)С	ООО «ТехноИмпорт», г. Москва	Россия	Подача буферного газа	Газ	0,4	6,9	7,38	11	АИММ160S6 УХЛ2	ТПЧ	0,747	2011	3

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
2ГМ4-5,6/26-37С	ОАО «Саратовский НПЗ»	Россия	Сжатие водородосодержащего газа	Водородосодержащий газ	130	2,6	3,7	160	МЗР355SMB8	Прямой от сети	9	2011	2
2ГМ10А-П-18/9-26	ООО «Газпром добыча Надым»	Россия	Установка подачи топливного газа	Природный газ	303	0,6	2,5	450	Газопоршневой привод ГПК10	электро-стартер	47,8	2011	2
4ГМ16-42/5-26С	ПАО «УКР-ТАТНАФТА», г. Кременчуг	Украина	Каталитический риформинг нефти	Водородосодержащий газ	166	0,5	2,6	1250	СДКП4-18-41-16Ф	Прямой от сети	53	2011	2
2ГМ16-34,3/18-26С	ПАО «УКР-ТАТНАФТА», г. Кременчуг	Украина	Каталитический риформинг нефти	Водородосодержащий газ	408	1,8	2,6	800	СДКП4-18-26-16К	Прямой от сети	27	2011	2
4ГМ16-212/1,2-7С	ПАО «УКР-ТАТНАФТА», г. Кременчуг	Украина	Каталитический риформинг нефти	Водородосодержащий газ	200	0,12	0,7	1250	СДКП4-18-41-16Ф	Прямой от сети	80	2011	2
4ГМ10-55/71	ООО «Криопром», г. Одесса	Украина	Разделение воздуха	Воздух	55	0,094-0,098	6,97	610	СДКП4-17-26-12К УХЛ4	Прямой от сети	31,5	2010	1
4ГМ10-48/2-57С	«Волгограднефтегаз»	Россия	Установка компримирования природного газа	Природный газ	87,42	0,1	5,6	1000	ВАО-800-1000-10 УХЛ4	Прямой от сети	72,5	2010	3
4ГМ10-55/71	ООО «Криопром», г. Одесса	Украина	Разделение воздуха	Воздух	55	0,094-0,098	6,97	610	СДКП4-17-26-12К УХЛ4	Прямой от сети	31,5	2009	2
ГТ1-0,4/70-75С	ООО «Газкомплект - импэкс», г. Москва	Россия	Подача буферного газа	Газ	0,4	6,9	7,38	11	АИММ160S6 УХЛ2	ТПЧ	0,747	2009	4
4ГМ10-55/71	ЗАО «Новокраматорский маш. завод», г. Краматорск	Украина	Разделение воздуха	Воздух	55	0,094-0,098	6,97	610	СДКП4-17-26-12К УХЛ4	Прямой от сети	31,5	2008	1
4ГМ10-55/71	ООО «Криопром», г. Одесса	Украина	Разделение воздуха	Воздух	55	0,094-0,098	6,97	610	СДКП4-17-26-12К УХЛ4	Прямой от сети	31,5	2008	1

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
4ГМ10-55/71	ООО «ОНП», г. Белгород	Россия	Разделение воздуха	Воздух	55	0,094-0,098	6,97	610	СДКП4-17-26-12К УХЛ4	Прямой от сети	31,5	2008	1
4ГМ10-55/71	ЗАО «Саксэс», г. Волгоград	Россия	Разделение воздуха	Воздух	55	0,094-0,098	6,97	610	СДКП4-17-26-12К УХЛ4	Прямой от сети	31,5	2008	1
2ГМ2,5-4/33-41	ОАО «Нижегороднефтеоргсинтез»	Россия	Сжатие водородосодержащего газа	Водородосодержащий газ	111,7	3,2	4,1	110	МЗР315MLA8 У2	Прямой от сети	7,6	2008	2
4ГМ16-61/7,0-26С	ОАО «Пермь Нефтеоргсинтез»	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородосодержащий газ	383	0,7	2,6	1250	ВАО-800-1250-16	Прямой от сети	49	2008	1
4М16-45/35-55С	г. Кириши, НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородосодержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП4-19-41-16 Ф	Прямой от сети	31	2007	2
4М16-22,4/23-64С	ЗАО «Рязанский НПК»	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородосодержащий газ	447+563	2,26+2,94	6,4	1600	СДКП4-19-38 16	Прямой от сети	37	2007	1
2ГМ10-14/10-33	ГП НКПГ «Зоря»-«Машпроект»	Украина	Подача топливного газа	Природный газ	141,1	1,0	3,3	500	СДКП2-16-29-10К	Прямой от сети	30	2007	1
2ГМ10-12,0/7-26С	«Энергия-Новаяворовск»	Украина	Подача топливного газа	Природный газ	87,6	0,7	2,6	315	СДКП4-16-24-12К	Прямой от сети	26	2007	1
БКТГ 4ГМ2,5-1,9/16-40С	ДКС «Шагырлы-Шомышты»	Казахстан	Подача топливного газа	Природный газ	20,7...30,5	1,2...1,5	3,6...3,9	90	МЗР315SMLA 8	Прямой от сети	8,4	2007	1
2ГМ10-37/11,5-21С	ЗАО НК «Якол»	Якутия	Комплекс переработки конденсата	Водородосодержащий газ	397	1,15	2,1	630	СДКП4-17-26-12К УХЛ4	Прямой от сети	21000	2007	2
2ГМ2,5-2,5/31-51С	«Пермнефтеоргсинтез»	Россия	Установка изомеризации в нефтепереработке	Водородосодержащий газ	53,3	3,1	5,1	110	МЗР315SMLA 8	Прямой от сети	7,6	2007	2

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
2ГМ10-17/22-39С	«Пермнефтеоргсинтез»	Россия	Установка изомеризации в нефтепереработке	Водородо-содержащий газ	318,65	2,17	3,9	500	AMD 500 L12 RBACM	Прямой от сети	19,8	2007	2
2ГМ10-17/22-39С	«Волгограднефтепереработка»	Россия	Установка изомеризации в нефтепереработке	Водородо-содержащий газ	318,65	2,17	3,9	500	СДКП4-16-36-12К УХЛ4	Прямой от сети	19,8	2007	2
2ГМ16-32/35-50С	ООО «Кириши-нефтеоргсинтез»	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	958	3,5	5	1000	СДКП4-18-34-16К	Прямой от сети	30	2007	1
2ГМ10-14/10-33	«Концерн Стирол»	Украина	Подача топливного газа	Природный газ	141,1	1,0	3,3	500	СДКП2-16-29-10К	Прямой от сети	30	2006	1
2ГМ2,5-6,2/38-46С	Ачинский НПЗ	Россия	Установка изомеризации в нефтепереработке	Водородо-содержащий газ	166,7	3,72	4,51	110	МЗР315МЛА8	Прямой от сети	8,8	2006	2
4ГМ10-55/71	ООО «Анкор-КриАтех», г. Москва	Россия	Разделение воздуха	Воздух	55	0,094-0,098	6,97	610	СДКП4-17-26-12К УХЛ4	Прямой от сети	31,5	2006	3
4ГМ10-55/71	ОАО «Кислородмаш», г. Одесса	Украина	Разделение воздуха	Воздух	55	0,094-0,098	6,97	610	СДКП4-17-26-12К УХЛ4	Прямой от сети	31,5	2006	1
6ВМ16-150/200	ООО «Анкор-КриАтех», г. Москва	Россия	Разделение воздуха	Воздух	150	0,096-0,098	19,7	2000	СДК 17-59-16	Прямой от сети	84	2006	2
2ГТ1,6-0,31/1,5-75С		Туркмения	Установка получения жидкой двуокиси углерода	Двуокись углерода	0,31	0,05	7,4	11	АМУ160L6У2	Прямой от сети	1,93	2005	1
4ГМ10-55/71	ОАО «Кислородмаш», г. Одесса	Украина	Разделение воздуха	Воздух	55	0,094-0,098	6,97	610	СДКП4-17-26-12К УХЛ4	Прямой от сети	31,5	2005	4
4ГМ10-55/71	ООО «Анкор-КриАтех», г. Москва	Россия	Разделение воздуха	Воздух	55	0,094-0,098	6,97	610	СДКП4-17-26-12К УХЛ4	Прямой от сети	31,5	2005	3

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
4М16-45/35-55С	ОАО «Линос», г. Лисичанск	Украина	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	2004	1
4ГМ25-36/19-145	ОАО «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»	Россия	Гидрокрекинг нефти	Водородо-содержащий газ	516,7	1,86	14,23	3200	СДКП2-20-56-16 Ф УХЛ4	Прямой от сети	82	2004	3
2ГМ2,5-2/25-38,5С	ООО «Лукойл-Одесский НПЗ»	Украина	Установка изомеризации	Водородо-содержащий газ	37,1	2,45	3,76	44,1	МЗJP315SMA8 У2	Прямой от сети	8,2	2004	2
АКТГ4ГМ2,5-2,3/9-33С	ПО «Азеригазнегл», г. Баку	Азербайджан	Подача топливного газа в турбину	Метан	19,5+25,9	0,8	2,5+3,2	72	МЗJP315SMA8	Прямой от сети	63	2004	1
2ВМ4-10/201	КС «ЙЫЛАНЛЫ»	Туркмения	Разделение воздуха	Воздух	10,2	0,096	19,7	160	А2К85/24-8/16	Прямой от сети	9	2004	1
2ГМ16-19/14-56С	ОАО «Нафтан»	Беларусь	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	333+217	1,3+2,2	5,5	800	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	27	2004	1
4ГМ16-22/17-37С	ОАО «Сибнефть-ОНПЗ», г. Омск	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	375	1,7	3,7	1000	СДКП4-19-41-16Ф	Прямой от сети	32	2004	2
4ВМ10-55/71Н	ОАО «Энергомашспецсталь»	Украина	Разделение воздуха	Воздух	55	0,094+0,098	6,97	630	СДКП4-17-26-12К УХЛ4	Прямой от сети	31,5	2003	1
6ГШ1,6-4,5/1,3-6		Украина	Подача топливного газа в турбину	Метан	6	0,03+0,35	0,5	36	МЗJP315SMA8	Прямой от сети	1,6	2003	4
2ГМ2,5-2/25-38,5С	Одесский НПЗ	Украина	Установка изомеризации в нефтепереработке	Водородо-содержащий газ	37,5	2,45	3,76	55	МЗJP315SMA8	Прямой от сети	8,2	2003	2
4ГМ2,5-2200/9-32С	ЕВИС ЕООД	Болгария	Транспортирование природного газа	Метан	10,1+44,2	0,2+1,8	0,665+	48	2В280М8У2	Прямой от сети	9,9	2002	1
2ГМ10-25/1,05-70	Фирма CSMG	США	Утилизация твёрдых бытовых отходов	Метаносодержащий газ	24,5	0,105	6,85	330	СДКП2-16-36-14 КТ2	Прямой от сети	29,33	2002	2

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
4ГМ10-40/3-22С	Сакская ТЭЦ	Украина	Подача топливного газа в турбину	Метан	112	0,2	2,1+2,6	710	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	14,55	2002	1
ГПА-П-0,5/4-46С (4ГМ10-10/4-46С)	ГПУ «Львовгаздобыча»	Украина	Транспортирование природного газа	Метан	68+146	0,4+2,1	4,6	500	Газовый двигатель 6ГЧН 25/34-2	Пневматический	56	2002	2
4ВМ10-55/71Н	CPI-GEORGIA	Грузия	Разделение воздуха	Воздух	55	0,094+0,098	6,97	630	СДКП4-17-26-12К УХЛ4	Прямой от сети	31,5	2002	2
4ГМ2,5-30/9С	ОАО «СМНПО им. Фрунзе»	Украина	Производство аргона	Сухой азот	26	0,102	0,882	160	ВАО02-315L 8	Прямой от сети	11	2001	1
2ГМ4-19/1,5-13	НПО «Рассвет», г. Запорожье	Украина	Подача топливного газа в турбину	Метан	34	0,05+0,1	1,2	250	ДАЗО4-450Х-8У1	Прямой от сети	7,24	2001	1
4М16-45/35-55С	Омский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-18-34-16	Прямой от сети	31	2000	1
2ГМ2,5-2200/20-55С	ЕВИС ЕООД	Болгария	Транспортирование газов	Метан	36,7	2,0	5,5	50	2В280S8У2	Прямой от сети	5,8	2000	1
2ГМ4-10,6/15-24С	ОАО «Роснефть-Пурнефтегаз»	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	138	1,55	2,4	145	А2К85/24-8/16	Прямой от сети	9	2000	2
2ГМ10-4/40-120С	ГК «Туркменнефть»	Туркмения	Газлифтная добыча нефти	Метан	171	4,1+4,6	12,1	375	СДКП2-16-29-12 УХЛ4	Прямой от сети	27,6	2000	9
2ГМ16-31/24-36С	Сургутский завод стабилизации конденсата	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	664	2,35	3,53	800	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	12	2000	2
2ГМ16-24/40-60С	Саратовский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	647+818	3,14+3,92	4,82+5,8	1000	СДКП2-18-34-16	Прямой от сети	16	1999	1
2ВМ4-10/201	Завод «Редкие газы, г. Лисичанск	Украина	Разделение воздуха	Воздух	10,2	0,096	19,7	160	А2К85/24-8/16	Прямой от сети	9	1999	1
4ГМ10-55/71	ОАО «СМНПО им. Фрунзе»	Украина	Производство аргона	Азот	55	0,1+0,104	6,97	610	СДКП4-17-26-12К УХЛ4	Прямой от сети	32	1999	1

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
2ГМ16-24/40-60М1	Саратовский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	800	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1999	1
2ГМ2,5-4/1,1-71С	ОАО «Семей Сусини», г. Семипалатинск	Казахстан	Закачка в баллоны углекислого газа	Углекислый газ	3,6+4,8	0,102	6,97	55	2В-280М8	Прямой от сети	6,5	1998	1
2ГМ2,5-5/1,7-71С	Киевский завод углекислоты	Украина	Закачка в баллоны углекислого газа	Углекислый газ	5,9+8,9	0,17	6,97	80	ВАО02-280М8	Прямой от сети	6,5	1998	1
4ГМ10-55/71С	Н. Уренгой, НПЗ	Россия	Разделение воздуха	Сухой азот	53,6	0,102	6,97	627	СДКП4-17-26-12К УХЛ4	Прямой от сети	30	1998	1
4ГМ2,5-1,6/7,8-161С	Н-Уренгойский ГХК	Россия	Производство этилена	Сухой азот	11,7	0,78	15,8	101	ВАО2-315 М8 УХЛ2.5	Прямой от сети	8,6	1998	2
4ВМ4-46/9	Запорожская АЭС, г. Энергодар	Украина	Общепромышленное назначение	воздух	46	Атмосферн.	0,88	280	ДАЗО4-450Х-8У1	Прямой от сети	-"	1997	4
4ГМ2,5-30/9С	Киевский автогенный завод	Украина	Производство аргона	Сухой азот	26	0,102	0,882	160	ВАО02-280М8	Прямой от сети	11	1997	1
4М16-45/35-55С	Омский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1996	1
2ГМ16-24/40-60С	Кременчугский НПЗ	Украина	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	647+818	3,14+3,92	4,82+5,8	800	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1996	3
2ГМ16-24/40-60С	Завод Стабилизации конденсата, г. Сургут	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	647+818	3,14+3,92	4,82+5,8	800	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1996	5
4ВМ4-46/9	ОАО СМНПО им. Фрунзе, г. Сумы	Украина	Общепромышленное назначение	воздух	46	Атмосферн.	0,88	280	ДАЗО4-450Х-8У1	Прямой от сети	-"	1996	3



Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
2ГМ16-24/40-60С	Кременчугский НПЗ	Украина	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	647+818	3,14+3,92	4,82+5,8	800	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1995	2
4ГМ25-80/12-31С	Мозырьский НПЗ	Беларусь	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	783	1,2	3,2	2640	СДКП2-19-61-16	Прямой от сети	70	1995	2
2ГМ16-30/35-50С	Херсонский НПЗ	Украина	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	796+898	3,43	4,9	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	19	1995	1
6ГМ25-180/3-75	ПО «Туркменнефть», г. Небит-Даг	Туркмения	Транспортирование природного газа	Метан	400	0,24	7,35	4000	СДКП2-20-56-16 Ф УХЛ4	Прямой от сети	119	1994	3
2ГМ16-24/40-60С	Рязанский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	647+818	3,14+3,92	4,82+5,8	800	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1994	2
4ГМ16-50/40-60С	Кременчугский НПЗ	Украина	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1700	3,92	5,8	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	30	1994	2
4ГМ16-25/18-65С	Кременчугский НПЗ	Украина	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	360+378	1,77+2,26	6,2	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	37	1994	2
4ГМ2,5-25/7	Надворнянский НПЗ	Украина	Утилизация факельных газов	Факельный газ	25	0,002+0,004	0,6	130	ВАО02-280М8	Прямой от сети	11,6	1994	6
4ГМ40-35/23-325	Туркменский ЗАУ, г. Мары	Туркмения	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	685	2,25	31,88	4851	СДКП2-21-46-20 Ф У4	Прямой от сети	136,4	1993	1
6ГМ25-210/4-60	ПО «Туркменнефть», г. Небит-Даг	Туркмения	Транспортирование природного газа	Метан	470	0,24	5,9	4000	СДКП2-20-56-16 Ф УХЛ4	Прямой от сети	119	1993	3
6ГМ25-180/3-75	ПО «Туркменнефть», г. Небит-Даг	Туркмения	Транспортирование природного газа	Метан	400	0,24	7,35	4000	СДКП2-20-56-16 Ф УХЛ4	Прямой от сети	119	1993	4
2ГМ16-24/40-60С	Павлодарский НПЗ	Казахстан	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	647+818	3,14+3,92	4,82+5,8	800	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1993	2

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
6В(Г)М16-150/200	ПО «Химпром», г. Усолье-Сибирское	Россия	Разделение воздуха	Воздух, азот	150	0,094+0,098 0,1+0,104	19,7	2000	СДК 17-59-16	Прямой от сети	89,5	1993	1
4ГМ16-100/200М1	ПО «Сланцехим», г. Кохтла-Ярве	Эстония	Производство карбамида	Углекислый газ	101,4	0,099	19,7	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	80,7	1992	1
2ГМ16-24/40-60С	Уфимский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	647+818	3,14+3,92	4,82+5,8	1000	СДКП2-18-34-16	Прямой от сети	16	1992	3
6ВМ16-140/200	АО «Лентехгаз», г. С.-Петербург	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1992	1
6ВМ16-140/200	Кислородно-ацетиленовый завод, г. Екатеринбург	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1992	1
6ВМ16-140/200	Кислородный з-д, г. Уссурийск	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1992	1
6В(Г)М16-150/200	Львовский химический завод	Украина	Разделение воздуха	Воздух, азот	150	0,094+0,098	19,7	2000	СДК 17-59-16	Прямой от сети	89,5	1992	1
6В(Г)М16-150/200	ПО «Черноморский судостроительный завод», г. Николаев	Украина	Разделение воздуха	Воздух, азот	150	0,094+0,098	19,7	2000	СДК 17-59-16	Прямой от сети	89,5	1992	1
6В(Г)М16-150/200	АО «Криокор», г. Москва	Россия	Разделение воздуха	Воздух, азот	150	0,094+0,098 0,1+0,104	19,7	2000	СДК 17-59-16	Прямой от сети	89,5	1992	1
6ВМ16-112/1,6-200	АО «Лентехгаз», г. С.-Петербург	Россия	Разделение воздуха	Воздух	175	0,086+ 0,107	19,7	2250	СДК 17-59-16	Прямой от сети	85	1992	2
4ГМ25-80/11-35С	Новоуфимский НПЗ, г. Уфа	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	738+886	0,98+ 1,12	3,38	2980	СДКП2-19-61-16	Прямой от сети	74,5	1992	2
4ГМ16-40/22-46С	«Уфанефтехим», г. Уфа	Россия	Получение технического водорода	Технический водород	762	2,34	4,55	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	39,5	1992	2

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
4ГМ16-100/200М1	ПО «Азот», г. Гродно	Беларусь	Производство карбамида	Углекислый газ	101,4	0,,099	19,7	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	80,7	1991	2
4ГМ16-100/200М1	ПО «Азот», г. Ионава	Литва	Производство карбамида	Углекислый газ	101,4	0,,099	19,7	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	80,7	1991	1
4ГМ16-14/14-281	Томский НХК	Россия	Производство полиэтилена	Этилен	164	1,37	27,5	1100	МПК 1400-315У3	Прямой от сети	68	1991	2
2ГМ16-24/40-60С	«Горькнефтеоргсинтез», г. Кстово	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	647+818	3,14+3,92	4,82+5,8	800	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1991	2
4ГМ16-50/40-60С	Кременчугский НПЗ	Украина	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1700	3,92	5,8	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	30	1991	1
4ГМ16-50/40-60С	ПО «Нафта», г. Мажекяй	Литва	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1700	3,92	5,8	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	30	1991	1
6ВМ16-140/200	АО «Лентехгаз», г. С.-Петербург	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1991	1
6ВМ16-140/200	Балашихский Кислородный з-д	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1991	1
6ВМ16-140/200	Волгоградский кислородный з-д	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1991	1
6ВМ16-140/200	п/я В-2589, г. Жуковский	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1991	1
6ВМ16-140/200	Химический за-вод, г. Гомель	Беларусь	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1991	1
6ВМ16-140/200	Волжский Азотно-кислородный з-д	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1991	1

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
6BM16-140/200	Карбидно-кислородный завод, г. Самара	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1991	1
6BM16-140/200	Завод кислорода и редких газов, г. Лисичанск	Украина	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1991	1
6BM16-140/200	Автогенный завод, г. Киев	Украина	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1991	1
6BM16-140/200	Кислородно-ацетиленовый завод, г. Екатеринбург	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1991	1
6BM16-140/200	Автогенный завод, г. Калининград	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1991	1
6BM16-140/200	ПО «Азот», г. Черкассы	Украина	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1991	2
6BM16-140/200	З-д «Сибтехгаз», г. Новосибирск	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1991	1
2ГМ16-24/40-60С	Новополоцкий НПЗ	Беларусь	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	647+818	3,14+3,92	4,82+5,8	1000	СДКП2-18-34-16	Прямой от сети	16	1990	1
2ГМ16-24/40-60С	Уфимский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	647+818	3,14+3,92	4,82+5,8	1000	СДКП2-18-34-16	Прямой от сети	16	1990	3
2ГМ16-24/40-60С	Новоуфимский НПЗ, г. Уфа	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	647+818	3,14+3,92	4,82+5,8	800	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1990	2
4ГМ16-50/40-60С	Чикментский НПЗ	Казахстан	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1700	3,92	5,8	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	30	1990	3
4ГМ16-50/40-60С	Пермьнефтеорг-синтез	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1700	3,92	5,8	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	30	1990	1

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
4ГМ16-25/18-65С	Пермский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	360+378	1,77+2,26	6,2	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	37	1990	2
6ВМ16-140/200	Оренбургский гелиевый завод	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1990	1
6ВМ16-140/200	ВО «Техно-импорт»	Болгария	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1990	1
6ВМ16-140/200	П/я М-5729, г. Химки	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1990	1
6ВМ16-140/200	Волгоградский кислородный з-д	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1990	1
6ВМ16-140/200	Моторостроительное ПО им. М.В. Фрунзе, г. Куйбышев	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1990	1
6ВМ16-140/200	п/я В-2589, г. Жуковский	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1990	1
6ВМ16-140/200	Волноваховский Металлургический завод	Украина	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1990	1
6ВМ16-140/200	п/я Р-6516, г. Котовск	Украина	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1990	1
6ВМ16-140/200	ПО «Омскхимпром»	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1990	1
4М40-680/22-320	Химкомбинат, Крайова	Румыния	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	680	2,2	32,4	4800	СДКП2-21-46-20 Ф У	Прямой от сети	131,8	1989	1
4ГМ40-35/23-325	Вахшский Азотно-туковый завод, г. Курган-Тюбе	Таджикистан	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	685	2,25	31,88	4851	СДКП2-21-46-20 Ф У4	Прямой от сети	136,4	1989	2

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
4ГМ16-100/200М1	ПО «Нефтеоргсинтез», г.Ангарск	Россия	Производство карбамида	Углекислый газ	101,4	0,,099	19,7	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	80,7	1989	1
2ГМ16-24/40-60С	Завод «Синтез-каучук», г. Сумгаит	Азербайджан	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	647+818	3,14+3,92	4,82+5,8	1000	СДКП2-18-34-16	Прямой от сети	16	1989	2
6ВМ16-140/200	П/я В-8534, г. Калининград	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1989	1
6ВМ16-140/200	АО «Лентехгаз», г. С. Петербург	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1989	1
6ВМ16-140/200	П/я М-5729, г. Химки	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1989	1
6ВМ16-140/200	Харьковский Автогенный з-д	Украина	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1989	1
6ВМ16-140/200	П/я А-1233, г. Реутово	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1989	1
6ВМ16-140/200	1-й Московский Коксогазовый з-д	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1989	1
6ВМ16-140/200	ПО «Галоген», г. Пермь	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1989	2
2М16-20/42-60С	Мозырский НПЗ	Беларусь	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1988	2
2М16-20/42-60С	Куйбышевский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1988	1
2М16-20/42-60С	Кременчугский НПЗ	Украина	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1988	2

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
4М16-22,4/23-64С	ПО «Ангарскнефтеоргсинтез»	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26+2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1988	2
6ГМ25-210/4-60	ПО «Сибнефтегазпереработка», г. Нижневартовск	Россия	Транспортирование природного газа	Метан	470	0,24	5,9	4000	СДКП2-20-56-16 Ф УХЛ4	Прямой от сети	119	1988	6
6ГМ25-210/4-60	ПО «Сургутнефтегаз», Лянторская КС	Россия	Транспортирование природного газа	Метан	470	0,24	5,9	4000	СДКП2-20-56-16 Ф УХЛ4	Прямой от сети	119	1988	2
4ГМ16-50/40-60С	Уфимский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1700	3,92	5,8	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	30	1988	3
4ГМ16-50/40-60С	Лисичанский НПЗ	Украина	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1700	3,92	5,8	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	30	1988	3
4ГМ16-50/40-60С	Омский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1700	3,92	5,8	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	30	1988	3
6ВМ16-140/200	Завод тяжелых экскаваторов, г. Красноярск	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1988	1
6ВМ16-140/200	П/я А-3401, г. Миасс, Челябинской обл.	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1988	1
6ВМ16-140/200	Завод «Синтезкаучук», г. Чайковский	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1988	1
6ВМ16-140/200	ПО «Оргсинтез», г. Казань	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1988	2
6ВМ16-140/200	ПО «Крион», г. Минск	Беларусь	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1988	1
4ГМ40-35/23-325	Туркменский ЗАУ, г. Мары	Туркмения	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	685	2,25	31,88	4851	СДКП2-21-46-20 Ф У4	Прямой от сети	136,4	1987	3

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
2М16-20/42-60С	ВО «Техно-импорт»	Болгария	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1987	3
4М16-45/35-55С	ПО «Нафта», г. Можекяй	Литва	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1987	3
4М16-45/35-55С	Бакинский НПЗ	Азербайджан	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1987	3
4М16-56/15-30С	Новополоцкий НПЗ	Беларусь	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	814	1,47	2,86	1600	СДКП2-18-51-16	Прямой от сети	31	1987	1
4М16-56/15-30С	Кременьчугский НПЗ	Украина	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	814	1,47	2,86	1600	СДКП2-18-51-16	Прямой от сети	31	1987	2
4ГМ16-100/200М1	Химзавод, г. Кировокан	Армения	Производство карбамида	Углекислый газ	101,4	0,,099	19,7	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	80,7	1987	1
4ГМ16-100/200М1	Вахшский АТЗ	Таджикистан	Производство карбамида	Углекислый газ	101,4	0,,099	19,7	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	80,7	1987	1
4ГМ16-100/200М1	ПО «Электрохимпром», г. Чирчик	Узбекистан	Производство карбамида	Углекислый газ	101,4	0,,099	19,7	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	80,7	1987	2
6ВМ16-140/200	П/я Р-6541, г. Нижняя Салда	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1987	1
6ВМ16-140/200	Волгоградский кислородный з-д	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1987	1
6ВМ16-140/200	ПО «Ижерский завод», г. Колпино	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1987	1
6ВМ16-140/200	ПО «Южмаш», г. Днепропетровск	Украина	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1987	2



Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
6M40-320/320	ПО «Сланцехим, Г. Кохтла-Ярве	Эстония	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1986	1
2M16-20/42-60C	Куйбышевский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1986	1
2M16-20/42-60C	Томский химзавод	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1986	2
4M16-45/35-55C	Саратовский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1986	1
4M16-45/35-55C	Томский химзавод	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1986	2
4M16-22,4/23-64C	Бакинский НПЗ	Азербайджан	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26+2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1986	1
4M16-22,4/23-64C	Волгоградский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26+2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1986	2
4ГМ16-100/200М1	ПО «Азот», г. Гродно	Беларусь	Производство карбамида	Углекислый газ	101,4	0,,099	19,7	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	80,7	1986	1
4ГМ16-100/200М1	Уфимский НПЗ	Россия	Производство карбамида	Углекислый газ	101,4	0,,099	19,7	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	80,7	1986	1
4ГМ16-100/200М1	ПО «Электрохимпром», г. Чирчик	Узбекистан	Производство карбамида	Углекислый газ	101,4	0,,099	19,7	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	80,7	1986	1
4M40M-1,12/250-2500	Томский НХК	Россия	Производство полиэтилена	Этилен	260	24,5	245	5000	СДКП2-21-56-24Ф	Прямой от сети	191	1986	2
6BM16-140/200	ПО «Логика», г. Зеленоград	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1986	1
6BM16-140/200	Завод «Синтез-каучук», г. .Ефремов, Тульской обл.	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1986	1

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
6BM16-140/200	Машзавод, г. Таш-Кумыр, Омская обл.	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1986	2
6BM16-140/200	г. Брежнев - 7	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1986	1
6BM16-140/200	Балашихский Кислородный з-д	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1986	1
6BM16-140/200	П/я М-5729, г. Химки	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1986	1
6BM16-140/200	Харьковский Автогенный з-д	Украина	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1986	1
6BM16-140/200	Волгоградский кислородный з-д	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1986	1
6ГМ25-120/14-38	Оренбургский гелиевый завод	Россия	Транспортирование природного газа	Метан	1630	1,4+1,8	3,6+3,8	3910	СДКП2-20-56-16 Ф УХЛ4	Прямой от сети	98,32	1986	2
6ГМ40-16/100-420	Полтавское ГПУ, г. Котельва	Украина	Сайклинг-процесс	Метан	1470	9,9	41,3	6080	СДКП2-21-69-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	180,5	1986	2
6М40-320/320	ПО «Электрохимпром», г. Чирчик	Узбекистан	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1985	2
4ГМ40-35/23-325	Азотно-туковый завод, г. Тольятти	Россия	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	685	2,25	31,88	4851	СДКП2-21-46-20 Ф У4	Прямой от сети	136,4	1985	1
2М16-20/42-60С	Волгоградский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1985	1
2М16-20/42-60С	Астраханский НПЗ, Красноярский край	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1985	1

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
2М16-20/42-60С	Куйбышевский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92÷3,14	5,8÷4,82	895÷779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1985	1
2М16-20/42-60С	Дрогобычский НПЗ	Украина	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92÷3,14	5,8÷4,82	895÷779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1985	1
4М16-45/35-55С	Пермский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1985	1
4М16-45/35-55С	Волгоградский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1985	2
4М16-45/35-55С	Новобакинский НПЗ	Азербайджан	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1985	3
4М16-22,4/23-64С	«Куйбышевнефтеоргсинтез»	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26÷2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1985	1
4ГМ16-100/200М1	Уфимский НПЗ	Россия	Производство карбамида	Углекислый газ	101,4	0,,099	19,7	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	80,7	1985	3
4ГМ16-100/200М1	ПО «Азот», г. Новомосковск	Россия	Производство карбамида	Углекислый газ	101,4	0,,099	19,7	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	80,7	1985	1
4М16-12,5/17-281	Томский НХК	Россия	Производство полиэтилена	Этилен	137	1,7	28,1	870	МПК 1400-315У3	Прямой от сети	75	1985	3
4М40М-1,12/250-2500	Томский НХК	Россия	Производство полиэтилена	Этилен	260	24,5	245	5000	СДКП2-21-56-24Ф	Прямой от сети	191	1985	2
6ВМ16-140/200	АО «Лентехгаз», г. С. Петербург	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1985	1
6ВМ16-140/200	ВО «Техно-импорт»	Болгария	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1985	2
6ВМ16-140/200	П/я Р-6541, г. Нижняя Салда	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1985	1

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
6BM16-140/200	Завод «Синтез-каучук», г. .Ефремов, Тульской обл.	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1985	1
6ГМ16-145/200М1	п/я А-8695, г. Загорск	Россия	Разделение воздуха	Азот, водород	154,8	0,102	19,7	2000	СДК 17-59-16	Прямой от сети	96,5	1985	1
6ГМ25-120/14-38	Оренбургский гелиевый завод	Россия	Транспортирование природного газа	Метан	1630	1,4+1,8	3,6+3,8	3910	СДКП2-20-56-16 Ф УХЛ4	Прямой от сети	98,32	1985	1
6ГМ40-16/100-420	Полтавское ГПУ, г. Котельва	Украина	Сайклинг-процесс	Метан	1470	9,9	41,3	6080	СДКП-2-21-69-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	180,5	1985	2
2М16-20/42-60С	Московский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1984	1
2М16-20/42-60С	Новоуфимский НПЗ, г. Уфа	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1984	3
2М16-20/42-60С	ПО «Астраханьгазпром»	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1984	1
4М16-45/35-55С	«Горькнефтеоргсинтез», г. Кстово	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1984	1
4М16-45/35-55С	Новогрозненский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1984	3
4М16-22,4/23-64С	Кременчугский НПЗ	Украина	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26+2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1984	1
4М16-22,4/23-64С	Надворнянский НПЗ	Украина	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26+2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1984	2
2М16-20/42-60СМ1Т	Химкомбинат	Куба	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	800	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1984	2

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
4М16-22,4/23-64 СМ1Т	Химкомбинат	Куба	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26+2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1984	2
4М16-56/15-30 СМ1Т	Химкомбинат	Куба	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	814	1,47	2,86	1600	СДКП2-18-51-16	Прямой от сети	31	1984	3
4ГМ16-100/200М1	ПО «Азот», г. Гродно	Беларусь	Производство карбамида	Углекислый газ	101,4	0,099	19,7	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	80,7	1984	1
4ГМ16-100/200М1	ПО «Азот», г. Ионава	Литва	Производство карбамида	Углекислый газ	101,4	0,099	19,7	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	80,7	1984	1
4ГМ16-100/200М1	Химзавод, г. Кировокан	Армения	Производство карбамида	Углекислый газ	101,4	0,099	19,7	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	80,7	1984	1
4ГМ16-100/200М1	Вахшский АТЗ	Таджикистан	Производство карбамида	Углекислый газ	101,4	0,099	19,7	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	80,7	1984	1
6ГМ25-210/3-56М2	ПО«Сибирьнефтегазпереработка», г. Нижневартовск	Россия	Транспортирование природного газа	Метан	470	0,24	5,5	4000	СДКП2-20-56-16 Ф УХЛ4	Прямой от сети	119	1984	6
6ВМ16-140/200	Автогенный завод, г. Калининград	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1984	1
6ВМ16-140/200	П/я А-3401, г. Миасс, Челябинской обл.	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1984	1
6ВМ16-140/200	АО «Лентехгаз», г. С. Петербург	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1984	1
6ВМ16-140/200	Бакинский Машзавод им. С.М. Кирова	Азербайджан	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1984	1
6ВМ16-140/200	Балашихский Кислородный з-д	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1984	1

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
6ГМ25-120/14-38	Оренбургский гелиевый завод	Россия	Транспортирование природного газа	Метан	1630	1,4+1,8	3,6+3,8	3910	СДКП2-20-56-16 Ф УХЛ4	Прямой от сети	98,32	1984	2
2М16-20/42-60С	ПО «Нафта», г. Мажекяй	Литва	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1983	2
2М16-20/42-60С	Чикментский НПЗ	Казахстан	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1983	2
2М16-20/42-60С	ПО «Нефтеорсинтез», г. Краснодар	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1983	1
4М16-45/35-55С	Завод «Синтезкаучук», г. Сумгаит	Азербайджан	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1983	2
4М16-22,4/23-64С	ПО «Нафта», г. Мажекяй	Литва	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26+2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1983	2
4М16-22,4/23-64С	Рязанский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26+2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1983	2
4М16-22,4/23-64С	Новогрозненский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26+2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1983	2
4ГМ16-100/200М1	ПО «Азот», г. Новгород	Россия	Производство карбамида	Углекислый газ	101,4	0,,099	19,7	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	80,7	1983	1
4ГМ16-100/200М1	ПО «Сланцехим», г. Кохтла-Ярве	Эстония	Производство карбамида	Углекислый газ	101,4	0,,099	19,7	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	80,7	1983	1
6ГМ25-210/3-56М2	ПО «Сургутнефтегаз», Лянторская КС	Россия	Транспортирование природного газа	Метан	470	0,24	5,5	4000	СДКП2-20-56-16 Ф УХЛ4	Прямой от сети	119	1983	3
6ВМ16-140/200	Автогенный завод, г. Калининград	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1983	1

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
6BM16-140/200	П/я В-8312, г. Омск	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДКП2-17-59-16	Прямой от сети	87,5	1983	2
6BM16-140/200	П/я В-8534, г. Калининград	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДКП2-17-59-16	Прямой от сети	87,5	1983	1
2M16-20/42-60C	Московский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1982	1
2M16-20/42-60C	ВО «Нефтехимкомбинат»	Болгария	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1982	1
2M16-20/42-60C	Волгоградский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1982	1
2M16-20/42-60C	Уфимский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1982	1
2M16-20/42-60C	ПО «Нефтеорсинтез», г. Краснодар	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1982	1
2M16-20/42-60C	Туапсинский НПЗ,	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1982	1
4M16-45/35-55C	Новополоцкий НПЗ	Беларусь	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1982	2
4M16-45/35-55C	Пермский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1982	1
4M16-45/35-55C	Кременчугский НПЗ	Украина	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1982	1
4M16-45/35-55C	Московский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1982	1

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
4М16-45/35-55С	Херсонский НПЗ	Украина	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1982	1
4М16-45/35-55С	г. Кириши, НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1982	2
4М16-22,4/23-64С	Сызраньский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26+2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1982	1
4М16-56/15-30С	Волгоградский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	814	1,47	2,86	1600	СДКП2-18-51-16	Прямой от сети	31	1982	1
4ГМ16-100/200М1	Вахшский АТЗ	Таджикистан	Производство карбамида	Углекислый газ	101,4	0,,099	19,7	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	80,7	1982	1
4ГМ16-100/200М1	ПО «Нефтеоргсинтез», г.Ангарск	Россия	Производство карбамида	Углекислый газ	101,4	0,,099	19,7	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	80,7	1982	1
4ГМ16-100/200М1	ПО «Азот», г. Невиномыск	Россия	Производство карбамида	Углекислый газ	101,4	0,,099	19,7	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	80,7	1982	1
4М40М-1,12/250-2500	Завод «Оргсинтез», г. Сумгаит	Азербайджан	Производство полиэтилена	Этилен	260	24,5	245	5000	СДКП2-21-56-24Ф	Прямой от сети	191	1982	2
6ВМ16-140/200	ПО «Атоммаш», г. Волгодонск	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1982	1
6ВМ16-140/200	Завод тяжелых экскаваторов, г. Красноярск	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1982	1
6ВМ16-140/200	Гомельский завод имени.50-тилетия СССР	Беларусь	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1982	1
6ВМ16-140/200	ПО «Логика», г. Зеленоград	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1982	1



Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
4ГМ16-14/15-104М1	Оренбургский гелиевый завод	Россия	Транспортирование газов	Этан, этилен	274+348	2,04+2,37	9,85	962	СДКП2-18-34-16	Прямой от сети	56,4	1982	4
6М40-320/320	Стара Загора, АТЗ	Болгария	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1981	2
2М16-20/42-60С	Московский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1981	1
2М16-20/42-60С	Сызранский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1981	1
2М16-20/42-60С	Чикментский НПЗ	Казахстан	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1981	2
4М16-45/35-55С	Уфимский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1981	2
4М16-22,4/23-64С	Чикментский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26+2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1981	2
4М16-22,4/23-64С	Рязанский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26+2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1981	2
4М16-22,4/23-64С	Сызранский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26+2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1981	1
4М16-56/15-30С	Надворнянский НПЗ	Украина	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	814	1,47	2,86	1600	СДКП2-18-51-16	Прямой от сети	31	1981	3
4М16-56/15-30С	Сызранский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	814	1,47	2,86	1600	СДКП2-18-51-16	Прямой от сети	31	1981	1
4ГМ16-100/200М1	ПО «Азот», г. Гродно	Беларусь	Производство карбамида	Углекислый газ	101,4	0,,099	19,7	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	80,7	1981	1
4ГМ16-100/200М1	ПО «Азот», г. Ионава	Литва	Производство карбамида	Углекислый газ	101,4	0,,099	19,7	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	80,7	1981	1

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
4ГМ16-100/200М1	Химзавод, г. Кировокан	Армения	Производство карбамида	Углекислый газ	101,4	0,,099	19,7	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	80,7	1981	1
4ГМ16-100/200М1	Вахшский АТЗ	Таджикистан	Производство карбамида	Углекислый газ	101,4	0,,099	19,7	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	80,7	1981	1
4ГМ16-100/200М1	ПО «Куйбышев-азот», г. Тольятти	Россия	Производство карбамида	Углекислый газ	101,4	0,,099	19,7	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	80,7	1981	1
4ГМ16-100/200М1	ПО «Куйбышев-азот», г. Тольятти	Россия	Производство карбамида	Углекислый газ	101,4	0,,099	19,7	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	80,7	1981	1
4М40М-1,12/250-2500	Завод «Оргсинтез», г. Сумгаит	Азербайджан	Производство полиэтилена	Этилен	260	24,5	245	5000	СДКП2-21-56-24Ф	Прямой от сети	191	1981	2
6ГМ25-210/3-56М2	Оренбургский гелиевый завод	Россия	Транспортирование природного газа	Метан	470	0,24	5,5	4000	СДКП2-20-56-16 Ф УХЛ4	Прямой от сети	119	1981	2
6ВМ16-140/200	Оренбургский гелиевый завод	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1981	2
6ВМ16-140/200	Кирово-Чепецкий химкомбинат	Россия	Разделение воздуха	Воздух	151,8	0,096	19,8	1800	СДК 17-59-16	Прямой от сети	87,5	1981	1
6ГМ25-120/14-38	Оренбургский гелиевый завод	Россия	Транспортирование природного газа	Метан	1630	1,4+1,8	3,6+3,8	3910	СДКП2-20-56-16 Ф УХЛ4	Прямой от сети	98,32	1981	9
6ГМ25-140/35-56	Оренбургский гелиевый завод	Россия	Транспортирование природного газа	Метан	4680	3,62	5,5	3960	СДКП2-20-61-16 Ф УХЛ4	Прямой от сети	82,3	1981	3
4ГМ16-14/15-104М1	Оренбургский гелиевый завод	Россия	Транспортирование газов	Этан, этилен	274+348	2,04+2,37	9,85	962	СДКП2-18-34-16	Прямой от сети	56,4	1981	4
4М40-680/22-320	Туркменский ЗАУ, г. Мары	Туркмения	Производство аммиака	Азотодородная смесь	680	2,2	32,4	4800	СДКП2-21-46-20 Ф У4	Прямой от сети	131,8	1980	3
2М16-20/42-60С	ВО «Нефтехимкомбинат»	Болгария	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1980	1
2М16-20/42-60С	ПО «Горькнефтеоргсинтез», г. Кстово	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1980	2

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
2М16-20/42-60С	Волгоградский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92÷3,14	5,8÷4,82	895÷779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1980	1
4М16-45/35-55С	Кременчугский НПЗ	Украина	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1980	1
4М16-45/35-55С	Московский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1980	3
4М16-45/35-55С	«Горькнефтеоргсинтез», г. Кстово	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1980	2
4М16-45/35-55С	Павлодарский НПЗ	Казахстан	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1980	3
4М16-45/35-55С	Салаватский НХК	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1980	2
4М16-22,4/23-64С	Куйбышевский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26÷2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1980	2
4М16-22,4/23-64С	Бакинский НПЗ	Азербайджан	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26÷2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1980	2
4М16-22,4/23-64С	Надворнянский НПЗ	Украина	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26÷2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1980	2
4М16-22,4/23-64С	г. Кириши, НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26÷2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1980	1
4М16-56/15-30С	Химкомбинат, г. Скопье	Югославия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	814	1,47	2,86	1600	СДКП2-18-51-16	Прямой от сети	31	1980	3
4М16-12,5/17-281	Завод «Оргсинтез», г. Сумгаит	Азербайджан	Производство полиэтилена	Этилен	137	1,7	28,1	870	МПК 1400-315У3	Прямой от сети	75	1980	3

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
4М25-76/35-56	ВО «Нефтехимкомбинат»	Болгария	Транспортирование природного газа	Метан	2580	3+4,3	5,5	2500	СДКП2-20-39-20Ф	Прямой от сети	75,6	1980	4
6ГМ25-120/14-38	Оренбургский гелиевый завод	Россия	Транспортирование природного газа	Метан	1630	1,4+1,8	3,6+3,8	3910	СДКП2-20-56-16 Ф УХЛ4	Прямой от сети	98,32	1980	4
6ГМ25-140/35-56	Оренбургский гелиевый завод	Россия	Транспортирование природного газа	Метан	4680	3,62	5,5	3960	СДКП2-20-61-16 Ф УХЛ4	Прямой от сети	82,3	1980	5
4ГМ25-36/16-170	ПО «Омскимпром», г. Омск	Россия	Гидрокрекинг нефти	Водородосодержащий газ	480	1,57	16,7	3130	СДКП2-20-56-16 Ф УХЛ4	Прямой от сети	88	1980	3
4ГМ16-70/1,8-18С	ПО «Оргсинтез», г. Сумгаит	Азербайджан	Получение синтетического глицерина	Пропилен	107,6+126,8	0,176+0,196	1,76	800	СДКП2-18-34-16	Прямой от сети	38,7	1980	3
6М40-530/22,5	Авдеевский коксохимический завод	Украина	Металлургическое производство	Коксовый газ	530	0,112	22,5	5000	СДКП19-54-24В1	Прямой от сети	180	1979	3
4М40-680/22-320	ПО «Азот», г. Рустави	Грузия	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	680	2,2	32,4	4800	СДКП2-21-46-20 Ф У4	Прямой от сети	131,8	1979	3
2М16-20/42-60С	Ачинский НПЗ, Краснодарский кр.	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородосодержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1979	2
2М16-20/42-60С	Химкомбинат, г. Скопье	Югославия	Каталитический риформинг нефти	Водородосодержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1979	4
2М16-20/42-60С	Лисичанский НПЗ	Украина	Каталитический риформинг нефти	Водородосодержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1979	2
4М16-22,4/23-64С	«Дунай Финамито»	Венгрия	Каталитический риформинг нефти	Водородосодержащий газ	447+563	2,26+2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1979	2
4М16-22,4/23-64С	Ачинский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородосодержащий газ	447+563	2,26+2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1979	2

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
4М16-22,4/23-64С	Химкомбинат, г. Скопье	Югославия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26+2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1979	2
4М25-76/35-56	ВО «Нефтехимкомбинат»	Болгария	Транспортирование природного газа	Метан	2580	3+4,3	5,5	2500	СДКП2-20-39-20Ф	Прямой от сети	75,6	1979	2
6ГМ25-120/14-38	Оренбургский гелиевый завод	Россия	Транспортирование природного газа	Метан	1630	1,4+1,8	3,6+3,8	3910	СДКП2-20-56-16 Ф УХЛ4	Прямой от сети	98,32	1979	6
4М40-680/22-320	ПО «Азот», г. Черкассы	Украина	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	680	2,2	32,4	4800	СДКП2-21-46-20Ф У4	Прямой от сети	131,8	1978	1
4М40-680/22-320	ПО «Азот», г. Ровно	Украина	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	680	2,2	32,4	4800	СДКП2-21-46-20Ф У4	Прямой от сети	131,8	1978	3
4М40-680/22-320	ПО «Сланцехим», г. Кохтла-Ярве	Эстония	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	680	2,2	32,4	4800	СДКП2-21-46-20 Ф У4	Прямой от сети	131,8	1978	3
2М16-20/42-60С	«Дунай Финамито»	Венгрия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1978	4
2М16-20/42-60С	ПО «Нафта», г. Мажекяй	Литва	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1978	2
4М16-45/35-55С	Новополоцкий НПЗ	Беларусь	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1978	1
4М16-45/35-55С	Пермский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1978	1
4М16-45/35-55С	Омский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1978	3
4М16-45/35-55С	Лисичанский НПЗ	Украина	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1978	2

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
4М16-22,4/23-64С	Новополоцкий НПЗ	Беларусь	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26÷2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1978	2
4М16-22,4/23-64С	ПО «Нафта», г. Мажекяй	Литва	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26÷2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1978	2
4М16-22,4/23-64С	Лисичанский НПЗ	Украина	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26÷2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1978	2
4М40М-1,12/250-2500	НП «Лойна-Верке»	ГДР	Производство полиэтилена	Этилен	260	24,5	245	5000	СДКП2-21-56-24Ф	Прямой от сети	191	1978	2
4М25-76/35-56	ВО «Нефтехим-комбинат»	Болгария	Транспортирование природного газа	Метан	2580	3÷4,3	5,5	2500	СДКП2-20-39-20Ф	Прямой от сети	75,6	1978	1
6М40-320/320	ПО «Стирол», г. Горловка	Украина	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1977	1
6М40-320/320	Химкомбинат	КНДР	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1977	2
4М40-680/22-320	ПО «Азот», г. Черкассы	Украина	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	680	2,2	32,4	4800	СДКП2-21-46-20Ф У4	Прямой от сети	131,8	1977	2
4М16-45/35-55С	Новополоцкий НПЗ	Беларусь	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1977	2
4М16-45/35-55С	Пермский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1977	1
4М16-22,4/23-64С	Мозырьский НПЗ	Беларусь	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26÷2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1977	2
4М16-22,4/23-64С	Кременчугский НПЗ	Украина	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26÷2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1977	2
4М16-12,5/17-281	НП Лойна-Верке	ГДР	Производство полиэтилена	Этилен	137	1,7	28,1	870	МПК 1400-315У3	Прямой от сети	75	1977	2

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
6М25-210/3-56	ПО «Туркменнефть», г. Небит-Даг	Туркмения	Транспортирование природного газа	Метан	470	2,4	5,5	4000	СДКП2-20-56-16 Ф УХЛ4	Прямой от сети	119	1977	9
6М40-320/320	ПО «Азот», г. Щекино	Россия	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1976	1
4М40-680/22-320	Азотно-туковый завод, г. Тольятти	Россия	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	680	2,2	32,4	4800	Сдкп2-21-46-20Ф У4	Прямой от сети	131,8	1976	1
2М16-20/42-60С	Новоярославский НПЗ, г. Ярославль	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1976	2
2М16-20/42-60С	Павлодарский НПЗ	Казахстан	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1976	2
4М16-45/35-55С	Новополоцкий НПЗ	Беларусь	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1976	1
4М16-22,4/23-64С	Омский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26+2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1976	2
4М16-22,4/23-64С	Павлодарский НПЗ	Казахстан	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26+2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1976	2
4М16-22,4/23-64С	ПО «Ангарскнефтеоргсинтез»	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26+2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1976	2
4М16-22,4/23-64С	Салаватский НКХ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26+2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1976	2
6М25-210/3-56	ПО «Туркменнефть», г. Небит-Даг	Туркмения	Транспортирование природного газа	Метан	470	2,4	5,5	4000	СДКП2-20-56-16 Ф УХЛ4	Прямой от сети	119	1976	5

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
6ГМ25-120/14-38	Оренбургский газовый завод	Россия	Транспортирование природного газа	Метан	1630	1,4÷1,8	3,6÷3,8	3910	СДКП2-20-56-16 Ф УХЛ4	Прямой от сети	98,32	1976	2
6ГМ25-140/35-56	Оренбургский газовый завод	Россия	Транспортирование природного газа	Метан	4680	3,62	5,5	3960	СДКП2-20-61-16 Ф УХЛ4	Прямой от сети	82,3	1976	4
6М40-320/320	ПО «Азот», г. Новочеркасск	Россия	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1975	1
6М40-320/320	Губахинский химкомбинат	Россия	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1975	1
4М40-680/22-320	Прикаспийский Горно-металлургический комбинат, г. Шевченко	Казахстан	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	680	2,2	32,4	4800	СДКП2-21-46-20Ф У4	Прямой от сети	131,8	1975	2
2М16-20/42-60С	Новоярославский НПЗ, г. Ярославль	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92÷3,14	5,8÷4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1975	2
4М16-45/35-55С	Нефтехимкомбинат	Болгария	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1975	2
4М16-22,4/23-64С	Новоуфимский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26÷2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1975	2
6М25-210/3-56	ПО «Туркменнефть», г. Небит-Даг	Туркмения	Транспортирование природного газа	Метан	470	2,4	5,5	4000	СДКП2-20-56-16 Ф УХЛ4	Прямой от сети	119	1975	6
6М40-320/320	Салаватский «НХК»	Россия	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1974	3
2М16-20/42-60С	ВО «Нефтехимкомбинат»	Болгария	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92÷3,14	5,8÷4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1974	1
2М16-20/42-60С	Мозырский НПЗ	Беларусь	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92÷3,14	5,8÷4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1974	1



Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
4M16-22,4/23-64C	Мозырьский НПЗ	Беларусь	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	447+563	2,26+2,94	6,4	1250	СДКП2-18-41-16	Прямой от сети	37	1974	2
6M25-210/3-56	ПО «Туркменнефть», г. Небит-Даг	Туркмения	Транспортирование природного газа	Метан	470	2,4	5,5	4000	СДКП2-20-56-16 Ф УХЛ4	Прямой от сети	119	1974	1
4M25-76/35-56	ВО «Нефтехимкомбинат»	Болгария	Транспортирование природного газа	Метан	2580	3+4,3	5,5	2500	СДКП2-20-20-39-20Ф	Прямой от сети	75,6	1974	3
6M40-320/320	Вахшский Азотно-туковый завод, г. Курган-Тюбе	Таджикистан	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1973	1
6M40-320/320	ПО «Азот», г. Ровно	Украина	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1973	1
6M40-320/320	ПО «Азот», г. Воскресенск	Россия	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1973	1
6M40-320/320	Дорогобушский завод азотных удобрений	Россия	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1973	1
6M40-320/320	ПО «Азот», г. Новочеркасск	Россия	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1973	1
6M40-320/320	ПО «Азот», г. Новгород	Россия	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1973	1
6M40-320/320	ПО «Стирол», г. Горловка	Украина	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1973	1
4M40-680/22-320	ПО «Азот», г. Ровно	Украина	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	680	2,2	32,4	4800	СДКП2-21-4+6-20Ф У4	Прямой от сети	131,8	1973	1
2M16-20/42-60C	ВО «Нефтехимкомбинат»	Болгария	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1973	2

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
4М40М-1,12/250-2500	ПО «Полимир», г. Новополоцк	Беларусь	Производство полиэтилена	Этилен	260	24,5	245	5000	СДКП2-21-56-24Ф	Прямой от сети	191	1973	2
6М40-320/320	ПО «Азот», г. Воскресенск	Россия	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1972	2
ГПА-5000-6М25-125/38-56	Кигичевская КС Харьковская обл.	Украина	Подача ПГ в магистральный трубопровод	Метан	4600	2,7÷3,8	5,5	3750	газо-поршневой двигатель Б1ГА	-	85	1972	4
4М40-680/22-320	ПО «Азот», г. Ровно	Украина	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	680	2,2	32,4	4800	СДКП2-21-46-20Ф У4	Прямой от сети	131,8	1972	4
4М16-12,5/17-281	ПО «Полимир», г. Новополоцк	Беларусь	Производство полиэтилена	Этилен	137	1,7	28,1	870	МПК 1400-315У3	Прямой от сети	75	1972	1
6М40-320/320	Салаватский «НХК»	Россия	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1971	2
6М40-320/320	Прикаспийский Горнообогатительный комбинат, г. Шевченко	Казахстан	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1971	2
6М40-320/320	ПО «Азот», г. Новочеркасск	Россия	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1971	1
4М25-117/200	Прикаспийский Горнометаллургический комбинат, г. Шевченко	Казахстан	Синтез аммиака	Азот	117	0,098+0,1	19,7	1650	СДСП18-39-20Б1	Прямой от сети	115,5	1971	1
ГПА-5000-6М25-125/38-56	Лубенская КС Полтавская обл.	Украина	Подача ПГ в магистральный трубопровод	Метан	4600	2,7÷3,8	5,5	3750	газо-поршневой двигатель Б1ГА	-	85	1971	4
4М40-680/22-320	ПО «Азот», г. Черкассы	Украина	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	680	2,2	32,4	4800	СДКП2-21-46-20Ф У4	Прямой от сети	131,8	1971	5

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
2М16-20/42-60С	Газобензиновый завод, Краснодарский край	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1971	4
4М16-45/35-55С	Химкомбинат	КНДР	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	1540	3,5	5,5	2000	СДКП2-19-39-16	Прямой от сети	31	1971	2
6М40-320/320	ПО «Азот», г. Дзержинск	Россия	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1970	1
6М40-320/320	ПО «Азот», г. Ионава	Литва	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1970	1
ГПА-5000-6М25-125/38-56	Яготинская КС Киевская обл.	Украина	Подача ПГ в магистральный трубопровод	Метан	4600	2,7+3,8	5,5	3750	газо-поршневой двигатель 61ГА	-	85	1970	8
2М16-20/42-60С	Салаватский НХК	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1970	1
2М16-20/42-60С	Салаватский НХК	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1970	1
2М16-20/42-60С	Газобензиновый завод, Краснодарский край	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1970	1
2М16-20/42-60С	Нефтезавод, г. Измир	Турция	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818+647	3,92+3,14	5,8+4,82	895+779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1970	4
6М40-320/320	Новомосковский ПО «Азот»	Россия	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1969	2
6М40-320/320	ПО «Азот», г. Рустави	Грузия	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1969	1

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
6М40-320/320	ПО «Азот», г. Ровно	Украина	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1969	2
6М40-320/320	ПО «Азот», г. Воскресенск	Россия	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1969	1
6М40-320/320	Дорогобушский завод азотных удобрений	Россия	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1969	2
6М40-320/320	ПО «Азот», г. Дзержинск	Россия	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1969	2
6М40-320/200	ПО «Азот», г. Навои	Узбекистан	Специальное производство	Водород, азот	320	0,102	19,7	5000	СДКП-19-54-20УХЛ4	Прямой от сети	195	1969	4
4М25-117/200	Прикаспийский Горнометаллургический комбинат, г. Шевченко	Казахстан	Синтез аммиака	Азот	117	0,098±0,1	19,7	1650	СДСП18-39-20Б1	Прямой от сети	115,5	1969	2
ГПА-5000-6М25-125/38-56	Диканьская КС Полтавская обл.	Украина	Подача ПГ в магистральный трубопровод	Метан	4600	2,7±3,8	5,5	3750	газо-поршневой двигатель 61ГЛ	-	85	1969	4
2М16-20/42-60С	Московский НПЗ	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818±647	3,92±3,14	5,8±4,82	895±779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1969	1
2М16-20/42-60С	Газобензиновый завод, Краснодарский край	Россия	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818±647	3,92±3,14	5,8±4,82	895±779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1969	1
2М16-20/42-60С	Нефтезавод, г. Измир	Турция	Каталитический риформинг нефти	Водородо-содержащий газ	818±647	3,92±3,14	5,8±4,82	895±779	СДКП2-18-26-16	Прямой от сети	16	1969	1
6М40-320/320	Салаватский «НХК»	Россия	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1968	2
6М40-320/200	ПО «Электрохимпром», г. Чирчик	Узбекистан	Специальное производство	Водород, азот	320	0,102	19,7	5000	СДКП-19-54-20УХЛ4	Прямой от сети	195	1968	4

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
6M40-320/200	ПО «Азот», г. Навои	Узбекистан	Специальное производство	Водород, азот	320	0,102	19,7	5000	СДКП-19-54-20УХЛ4	Прямой от сети	195	1968	4
4M25-117/200	ПО «Азот», г. Навои	Узбекистан	Синтез аммиака	Азот	117	0,098+0,1	19,7	1650	СДСП18-39-20Б1	Прямой от сети	115,5	1968	1
4M25-117/200	Прикаспийский Горнометаллургический комбинат, г. Шевченко	Казахстан	Синтез аммиака	Азот	117	0,098+0,1	19,7	1650	СДСП18-39-20Б1	Прямой от сети	115,5	1968	1
6M40-320/320	Ферганский завод азотных удобрений	Узбекистан	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1967	2
6M40-320/320	ПО «Азот», г. Рустави	Грузия	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1967	3
6M40-320/320	ПО «Азот», г. Ровно	Украина	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1967	3
6M40-320/320	ПО «Азот», г. Воскресенск	Россия	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1967	2
6M40-320/200	ПО «Электрохимпром», г. Чирчик	Узбекистан	Специальное производство	Водород, азот	320	0,102	19,7	5000	СДКП-19-54-20УХЛ4	Прямой от сети	195	1967	4
6M40-320/320	Вахшский Азотно-туковый завод, г. Курган-Тюбе	Таджикистан	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1966	2
6M40-320/320	ПО «Сланцехим, Г. Кохтла-Ярве	Эстония	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1966	2

Марка компрессора	Потребитель	Страна	Применяемость компрессора	Компримированная среда	Производ. нм <sup>3</sup> /мин	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа	Мощность, кВт	Тип привода	Пуск агрегата	Масса, т	Год поставки	Кол-во
6M40-320/320	ПО «Корунд», г. Чернореченск	Россия	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1966	3
6M40-320/320	ПО «Электрохимпром», г. Чирчик	Узбекистан	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1966	2
6M40-320/320	Новомосковский ПО «Азот»	Россия	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1965	1
6M40-320/320	Вахшский Азотно-туковый завод, г. Курган-Тюбе	Таджикистан	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1965	1
6M40-320/320	ПО «Электрохимпром», г. Чирчик	Узбекистан	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1965	1
6M40-320/320	Новомосковский ПО «Азот»	Россия	Производство аммиака	Азотоводородная смесь	310	0,102	31,4	5000	СДКП2-21-46-20 Ф УХЛ4	Прямой от сети	206	1964	1
6M40-450/22,5	Авдеевский коксохимический завод	Украина	Металлургическое производство	Коксовый газ	446	0,112	22,5	4000	СДКП19-54-24В1	Прямой от сети	172,9	1964	2
6M40-450/22,5	Авдеевский коксохимический завод	Украина	Металлургическое производство	Коксовый газ	446	0,112	22,5	4000	СДКП19-54-24В1	Прямой от сети	172,9	1963	2
													<b>835</b>